

Rámcová smlouva na zhotovení a dodávky chráněných tiskovin

uzavřená v souladu s ustanoveními zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů a dále v souladu s § 269 odst. 2 zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů

(dále jen "**Rámcová smlouva**" nebo „**Smlouva**")

mezi

Centrum služeb pro silniční dopravu, s. p. o.,

se sídlem Praha 1, Nábřeží Ludvíka Svobody 1222/12, PSČ 110 15

IČ: 70898219

jejímž jménem jedná Mgr. Dalibor Sadovský, ředitel

(dále jen "**Objednatel**")

a

CreativeDreams s.r.o.

bytem/sídlem Pobřežní 18/16, 186 000, Praha - Karlín

r.č./IČ: 27402690

zastoupená/jednající Ing. Michaela Nováková

(dále jen "**Zhotovitel**")

Smluvní strany, vědomy si svých závazků v této smlouvě obsažených a s úmyslem být touto smlouvou vázány, dohodly se na následujícím znění smlouvy:

2 PŘEDMĚT SMLOUVY

- 2.1 Smluvní strany sjednávají uzavřením této Rámcové smlouvy obecné podmínky, kterými se budou po dobu její účinnosti řídit při uzavírání a realizaci dílčích smluv o dílo, na jejichž základě se Zhotovitel zaváže provést pro Objednatele sjednané dílo a Objednatel se zaváže za jeho provedení zaplatit.
- 2.2 Za podmínek sjednaných touto Smlouvou se Zhotovitel zavazuje pro Objednatele vyrábět a dodávat chráněné tiskoviny, a to kontrolní nálepky technické způsobilosti vozidla a kontrolní nálepky měření emisí dle specifikace uvedené v Příloze č. 1 této Smlouvy (dále jen „**Nálepky**“ nebo „**Předmět díla**“) umístěné na arších, které obsahují 20ks nálepek (dále jen „**Aršík**“), provádět tomu odpovídající polygrafické práce či služby (dále pro každou dílčí smlouvu jen „**Dílo**“) a zajišťovat jejich dopravu a uskladnění dle jednotlivých objednávek Objednatele. Zhotovitel je dále vázán v plném rozsahu svou nabídkou, a to včetně dodržení v nabídce uvedených parametrů a vlastností Předmětu díla (volná příloha).
- 2.3 Zhotovitel se zavazuje k tomu, že Nálepky budou odpovídat provedení specifikovanému ve vyhlášce Ministerstva dopravy a spojů ČR č. 302/2001 Sb., o technických prohlídkách a měření emisí vozidel, ze dne 7. srpna 2001, ve znění pozdějších změn nebo jinému předpisu upravujícímu provedení a náležitosti těchto Nálepek. Objednatel se zavazuje, že Nálepky budou vyrobeny tak, aby odpovídaly vzoru publikovanému tamtéž.
- 2.4 Způsob výroby, skladování a distribuce Nálepek, dále implementace ochranných, bezpečnostních a identifikačních prvků Nálepek jsou specifikovány v Příloze č. 2 této Smlouvy. Zhotovitel je při způsobu výroby, skladování a distribuci Nálepek dále vázán v plném rozsahu svou nabídkou (volná příloha).
- 2.5 Zhotovitel po celou dobu platnosti této Rámcové smlouvy garantuje provedení Díla, a to:
- a) zajištění kompletní polygrafické výroby včetně archového tisku Nálepek včetně opatření ochrannými a bezpečnostními prvky;
 - b) umístění Nálepek na Aršíky;

- c) umístění či skladování Nálepek v klimatizovaných skladovacích prostorách s ostrahou v areálu Zhotovitele;
- d) možnost kontroly nátisku či vzorku Nálepek Objednatelem před jejich finálním tiskem a po provedení finálního tisku a to bez předchozího upozornění;
- e) vysokou kvalitu tisku nejméně v kvalitě definované v této Smlouvě;
- f) dodací termíny nejvýše do 20 dnů;
- g) informační servis o stavu objednávky;
- h) informování o nových technologiích a možnostech zlepšení kvality tisku;
- i) zajištění souladu Nálepek ve smyslu odst. 1.4 této Smlouvy;
- j) zajištění kvality tisku při plném respektování legislativních změn;
- k) bezpodmínečné plnění závazných termínů dodávek.

3 POSTUP PŘI OBJEDNÁVKÁCH

- 3.1 Objednatel bude zadávat jednotlivé zakázky na základě této Rámcové smlouvy zde sjednaným způsobem.
- 3.2 Objednatel zašle Zhotoviteli písemnou objednávku konkrétně vymezeného Díla, a to prostřednictvím držitele poštovní licence, kurýrní službou nebo Datovou schránkou. Tato objednávka bude obsahovat:
 - a) specifikaci Díla,
 - b) cenu plnění stanovenou v souladu s touto Smlouvou,
 - c) specifikaci druhu a počtu požadovaných kusů Nálepek/Aršíků,
 - d) nejpozdější možný termín dodání plnění Zhotovitelem,
 - e) případně další požadavky Objednatele.
- 3.3 V objednávce budou dále uvedeny identifikační údaje Objednatele a Zhotovitele a podpis zaměstnance oprávněného učinit objednávku.
- 3.4 Smluvní strany uzavřou pro každou jednotlivou objednávku samostatnou smlouvu (dále též „**dílčí smlouva**“), přičemž tato je uzavřena okamžikem, kdy Zhotovitel akceptuje postupem dle Rámcové smlouvy objednávku Objednatele,

případně neodmítnutím řádně zadané objednávky ve lhůtě tří pracovních dnů (včetně).

3.5 Zhotovitel je povinen Objednateli písemně potvrdit její akceptování bez zbytečného odkladu, nejpozději však následující pracovní den po doručení objednávky.

3.6 Objednávka je považována za akceptovanou Zhotovitelem v okamžiku splnění kterékoliv z následujících podmínek:

- a) bezvýhradné písemné potvrzení objednávky Zhotovitelem,
- b) uplynutím lhůty tří pracovních dnů ode dne doručení objednávky Zhotoviteli, aniž je v této lhůtě Objednateli doručen protinávrh nebo odmítnutí objednávky,
- c) zahájením plnění Objednávky ze strany Zhotovitele,

Okamžikem akceptace objednávky je uzavřena dílčí smlouva a to za podmínek stanovených v objednávce.

3.7 Zhotovitel není oprávněn odmítnout objednávku zadanou řádně způsobem dle Rámcové smlouvy, učiněnou v souladu s cenovou kalkulací dle této Smlouvy.

3.8 Zhotovitel je oprávněn odmítnout objednávku pouze v případě požadavku na plnění odlišné od předmětu této Smlouvy, požadavku na dodávku v termínech prokazatelně neodpovídajících této Smlouvě, nebo pokud ceny v objednávce budou nižší, než jsou ceny uvedené v cenové kalkulaci dle této Smlouvy.

3.9 Zhotovitel není oprávněn domáhat se zadání objednávky či uzavření dílčí smlouvy v případě, že se Objednatel rozhodne objednávku nezadat a dílčí smlouvu neuzavřít.

4 CENA A PLATEBNÍ PODMÍNKY, MÍSTO PLNĚNÍ

4.1 Zhotovitel a Objednatel se dohodli, že finanční prostředky vyčleněné na všechny objednávky učiněné v průběhu plnění předmětu této Rámcové smlouvy nepřekročí celkovou částku 104.000.000,- Kč bez DPH (slovy stočtyřimilionů korun českých bez DPH).

- 4.2 K cenám jednotlivých objednávek bude připočítávána DPH v zákonné výši.
- 4.3 Cena za Dílo, tj. za výrobu a dodání Nálepek v požadované kvalitě a termínech bude stanovena v jednotlivých objednávkách dle cenové kalkulace uvedené v příloze č. 3 této Rámcové smlouvy.
- 4.4 Cena dle této Smlouvy zahrnuje veškeré náklady na výrobu Nálepek a Aršíků, dopravu a skladné, případně jakékoliv další náklady, které mohou s poskytnutím Díla dle této Smlouvy souviset.
- 4.5 Splatnost faktury je 21 dnů od jejího doručení Objednateli, přičemž povinnou součástí faktury je předávací protokol o řádném poskytnutí fakturovaného plnění podepsaný oprávněnou osobou Objednatele. Pokud faktura neobsahuje všechny zákonem stanovené náležitosti, je Objednatel oprávněn ji do data splatnosti vrátit s tím, že Zhotovitel je poté povinen vystavit novou fakturu s novým termínem splatnosti. V takovém případě není Objednatel v prodlení s úhradou. Poslední daňový doklad v kalendářním roce musí být zadavateli doručen nejpozději 15. prosince příslušného roku.
- 4.6 Zhotovitel je podle ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb. o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů.
- 4.7 Zahájení plnění veřejné zakázky je předpokládáno k 1.12.2012.
- 4.8 Místem plnění dle této Rámcové smlouvy je sídlo Objednatele na adrese Nábřeží Ludvíka Svobody 1222/12, PSČ 110 15, Praha 1, nebude-li mezi Objednatelem a Zhotovitelem v konkrétním dílčím plnění sjednáno něco jiného.

5 OBCHODNÍ TAJEMSTVÍ

- 5.1 Zhotovitel se zavazuje během plnění této Rámcové smlouvy a po ukončení účinnosti této Rámcové smlouvy zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech, o kterých se dozví od Objednatele v souvislosti s plněním této Rámcové smlouvy.

6 SMLUVNÍ SANKCE, ODPOVĚDNOST ZA VADY

- 6.1 Nedodá-li Zhotovitel Dílo řádně a včas dle termínů uvedených v dílčí objednávce, aniž by se tak stalo z důvodů na straně Objednatele, je Objednatel oprávněn požadovat na Zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z celkové ceny plnění relevantní dílčí smlouvy, a to za každý den prodlení s řádným a úplným dodáním Díla dle takové dílčí smlouvy. Objednatel má v případě prodlení Zhotovitele dále nárok na náhradu škody a účelně vynaložených nákladů, vzniklých mu prokazatelně v souvislosti s prodlením Zhotovitele.
- 6.2 Pokud prodlení Zhotovitele s řádným dodáním Díla podle odst. 6.1 Smlouvy přesáhne 45 dnů, má Objednatel navíc nárok na další smluvní pokutu ve výši 1.000.000,- Kč (slovy jeden milion korun českých).
- 6.3 Dodání Díla v jiném než dohodnutém množství a kvalitě je považováno za prodlení Zhotovitele s řádným dodáním Díla dle odst. 6.1 výše.
- 6.4 Zhotovitel dodá Nálepky Objednateli se zárukou za jakost v trvání 48 měsíců ode dne dodání.

7 DOBA TRVÁNÍ SMLOUVY

- 7.1 Tato Rámcová smlouva je uzavřena na dobu určitou a to na dobu:
- a) 48 měsíců ode dne uzavření této Smlouvy nebo
 - b) do vyčerpání finančních prostředků dle čl. 3 odst. 3.1 této Smlouvy, kterékoliv z výše uvedených nastane dříve.
- 7.2 Tato Rámcová smlouva nabývá platnosti i účinnosti dnem jejího podpisu oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
- 7.3 Tato Rámcová smlouva zaniká:
- a) písemnou dohodou smluvních stran; nebo
 - b) výpovědí bez uvedení důvodů, v takovém případě skončí účinnost Smlouvy uplynutím šesti měsíční výpovědní lhůty počítané od okamžiku doručení

výpovědi druhé smluvní straně (objednávky akceptované Zhotovitelem do okamžiku ukončení smlouvy se řídí touto Rámcovou smlouvou); nebo

- c) písemným odstoupením od této Rámcové smlouvy v případě podstatného porušení povinností této Rámcové smlouvy kteroukoliv ze smluvních stran. Podstatným porušením se rozumí např. opakované nedodání Díla Zhotovitelem v požadovaném termínu, množství a kvalitě, nebo prodlení s úhradou splatného závazku Objednatele delším než 45 dnů i přes opakovanou výzvu Zhotovitele.

8 ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ


- 8.1 Tato Rámcová smlouva, jednotlivé dílčí smlouvy (akceptované objednávky), i veškeré právní vztahy z nich vyplývající, se řídí zákonem č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
- 8.2 Jednotlivé články této Rámcové smlouvy mohou být doplňovány, měněny nebo rušeny pouze písemnými, vzestupně číslovanými dodatky, podepsanými oprávněnými zástupci smluvních stran s ohledem na platnou právní úpravu zadávání veřejných zakázek.
- 8.3 Účastníci této Rámcové smlouvy se zavazují, že v případě sporů o obsah a plnění této Rámcové smlouvy vynaloží veškeré úsilí, které lze spravedlivě požadovat, k tomu, aby tyto spory byly vyřešeny smírnou cestou, zejména aby byly odstraněny okolnosti vedoucí ke vzniku práva od této rámcové smlouvy odstoupit nebo způsobující její neplatnost.
- 8.4 Pokud by se v důsledku změny právních předpisů nebo jiných důvodů stala některá ujednání této Smlouvy neplatnými nebo neúčinnými, budou tato ustanovení uvedena do souladu s právními normami a účastníci prohlašují, že tato Rámcová smlouva je ve zbývajících ustanoveních platná, neodporuje-li to jejímu účelu nebo nejedná-li se o ustanovení, která oddělit nelze.
- 8.5 Tato Rámcová smlouva byla sepsána ve dvou originálních vyhotoveních, z nichž každý z účastníků obdrží jedno kompletní vyhotovení.

Objednatel

V Praze dne 29. 11. 2012



Mgr. Dalibor Sadovský, ředitel

 **CENTRUM SLUŽEB
PRO SILNIČNÍ DOPRAVU**
nábř. L. Svobody 1222/12, 110 15 Praha 1
tel.: 225 131 712

Zhotovitel

V Praze dne 29. 11. 2012



Ing. Michaela Nováková, jednatel

CreativeDreams
advertising & communication



CreativeDreams s.r.o.
Pobřežní 16, 186 00 Praha 8
tel.: +420 234 134 241
iČ 27 40 26 90

Příloha 1 – Předmět díla

Vymezení kontrolních nálepek

Kontrolní nálepky jsou vymezeny v rámci Vyhlášky o technických prohlídkách a měření a měření emisí vozidel č. 302/2001 Sb. (Konsolidované znění, Příloha č. 6. k vyhlášce č. 302/2001 Sb.).

Kontrolní nálepka technické způsobilosti vozidla (vzor A) se umísťuje na zadní tabulku registrační značky motorového a přípojného vozidla a slouží k označení vozidla, které úspěšně absolvovalo technickou prohlídku ve stanici technické kontroly.

Kontrolní nálepka měření emisí (vzor B) se umísťuje na zadní tabulku registrační značky motorového vozidla a slouží k označení vozidla, které úspěšně absolvovalo měření emisí ve stanici měření emisí.

Perforace kontrolních nálepek vyjadřuje měsíc a rok, kdy se má vozidlo podrobit následující technické prohlídce ve stanici technické kontroly, nebo měření emisí ve stanici měření emisí; kontrolní nálepka podle vzoru A inovuje platnost osvědčení o technické způsobilosti vozidla. Kontrolní nálepky perforuje a vylepuje podle výsledku technické prohlídky nebo měření emisí kontrolní technik stanice technické kontroly nebo mechanik stanice měření emisí.



vzor A



vzor B

Popis kontrolních nálepek

Kontrolní nálepka technické způsobilosti vozidla je provedena podle vzoru A a je barvy červené.

Kontrolní nálepka měření emisí je provedena podle vzoru B a je barvy zelené.

Kontrolní nálepky jsou opatřeny transparentním lakem, který obsahuje částice odrážející UV světlo, a ve své střední části stříbrným hologramem, na kterém je černě vyznačena schvalovací značka (ATEST 8 SD 1000). Dalším ochranným prvkem je tisk ochranného motivu zadní strany aršíku ofsetovou luminiscenční UV barvou, přetisk hologramu každé jednotlivé nálepky unikátním alfanumerickým kódem, sériové číslování aršíku a značení 1D a 2D kódy.

Příloha 2 – Způsob výroby, skladování a distribuce Nálepek, implementace ochranných, bezpečnostních a identifikačních prvků Nálepek

Zhotovitel se zavazuje dodržovat způsob výroby kombinující užití několika níže uvedených tiskových technik, výrobních postupů a speciálních materiálů tak, aby byla dodržena požadovaná kvalita.

Použité tiskové techniky:

Ofsetový tisk – tisk z plochy.

Knihtisk – násek – tisk z výšky.

Holografie – speciální zušlechťující ochranná tisková technika.

Sítotisk – průtisk – aplikace odolných barev, speciálních ochranných a krycích laků.

Inkjet – tryskový tisk – personalizace a značení.

Použité speciální materiály:

PVC bezpečnostní samolepka JAC SAFETY 92 560.

Speciální luminiscenční ofsetová tisková barva odrážející světlo UV spektra.

Holografická folie vytvářející z 2D materiálu 3D obraz.

Sítotiskové barvy unikátního složení.

Sítotiskový lak ochranného charakteru odrážející světlo UV spektra.

Sítotiskový ochranný UV zajišťující vyšší živostnost a odolnost kontrolních nálepek.

Výrobní postup:

Grafika známek zpracovaná v DTP grafickém studiu tiskárny se připraví pro užití v jednotlivých tiskových technikách a k provedení výstupů na jejich tiskové formy.

Potiskovaný materiál (PVC samolepka JAC SAFETY) řežeme (formátujeme) z dodávaného materiálu B1 (70x100 cm) na formát B3 (35x50 cm) za pomoci jednonožové strojní rezačky.

V tomto formátu je samolepka vhodně připravená k potisku zadní strany ofsetovou tiskovou technikou.

Z připravených tiskových ofsetových forem na CTP osvitové jednotce se potiskuje zadní strana samolepky luminiscenční barvou odrážející namodralé světlo viditelné v UV spektru světelného záření. Dále se pak toutéž technikou potiskuje zadní strana (nosná podložka) samolepky zcela běžně viditelným značením, kde se pomocí červené barvy (značí) pozice jednotlivých kontrolních nálepek na aršíku, pro snazší a rychlou orientaci, kdy každé jednotlivé číslo určuje pořadové číslo (pozici) známky na archu.

Arch s takto potištěnou zadní stranou se následně rozřezává na „uživatelský“ formát 174x164 mm. V tomto rozměru se nasekává pomocí výsekové raznice tak, aby byla naseknuta pouze svrchní vrstva samolepky a nebyla narušena nosná podložka

samolepky. Vysekávají se kolečka o \varnothing 32 mm které dále už představují kontrolní známky samotné.

Při další výrobní fázi se do středů koleček aplikují pomocí termoražby HOLOGRAMY. Ze speciální fólie nesoucí trojrozměrný (3D) obraz se za pomoci tlaku a teploty kolem 100 °C na povrch samolepky razí holografický motiv, který má ochranný a zušlechťující charakter.

Po aplikaci hologramů nastupuje síťotisk. Touto technikou se nejprve tiskne pestrá barva podle typu kontrolní známky (EMISE nebo TK). Červenou, nebo zelenou plošku pak přetiskujeme černou barvou, která dodává známce kontury a vymezení jednotlivých polí včetně jejich informačního významu.

Takto potištěné aršíky se postupují k personalizaci, kdy se pomocí INK-JET tisku a softwarového vybavení dodává každé jednotlivé známce unikátní kód tvořený souborem alfanumerických znaků a každému jednotlivému aršíku sériové šestimístné číslo, které je součástí unikátního znaku jednotlivých známek na daném aršíku.

Tento proces je snímán čtecím zařízením a zaznamenán do databáze evidence známek sloužící ke kontrole a evidenci distribuce. Současně jsou zaznamenávány údaje o skartovaných a znovu vyráběných známkách (na základě jejich unikátních kódů).

Ve finální fázi výroby se očíslované aršíky s již systematicky označenými a zaevidovanými známkami postupují opět k technologii síťotisku kvůli aplikaci bezpečnostního fluorescenčního laku obsahujícího speciální pigmenty (znaky CZ rozptýlené po ploše známky odrážející část spektra UV světla běžně neviditelné) a závěrečné aplikaci krycího a ochranného (z hlediska povětrnostních vlivů) UV vytvrzovacího laku.

Takto finálně zpracované aršíky s hotovými známkami se opět evidují, v balíčcích stahují bezpečnostními páskami a napočítané a připravené k distribuci se ukládají na určené zabezpečené místo.

Balení aršíků:

Jednotlivý aršík kontrolních nálepek měření emisí a technické kontroly obsahuje 20 kusů samostatných kontrolních nálepek, které jsou označeny unikátní identifikací. Aršíky jsou baleny v číselné vzestupné řadě dle druhu (kontrolní nálepky ME nebo TK) po 50 kusech, pokud u jednotlivých dodávek neurčí Objednatel jinak, přelepeny křížem bezpečnostní páskou proti přetržení, označeny štítkem s číselnou řadou jednotlivých aršíků, např. aršíky s čísly 000001 A01-A20 až 000050 A01-A20. Jednotlivé balení tedy obsahuje 1000 kusů samostatných kontrolních nálepek, opatřených unikátní identifikací, bezpečnostními a ochrannými prvky. Balíčky jsou uloženy do speciálního kovového boxu PHB02. Tento bezpečnostní box je určen pro převoz finanční hotovosti. Box je vyroben z ocelového plechu o tloušťce 1 mm, který je povrchově upraven nátěrem tvrzeným pro vysoké teploty a také elektronicky. Při pokusu o násilné vniknutí do boxu, neoprávněné manipulaci, případně při odcizení boxu dojde k aktivaci jeho ochrany a barvícími dýmovicemi dojde ke znehodnocení jeho obsahu. Jednotlivý převozní box je opatřen dodacím listem s uvedením počtu všech balíčků a číselných řad, které přepravní box obsahuje.

Distribuce, expedice:

Organizace distribuce jednotlivé zásilky je připravena tímto způsobem:

Objednateli jsou v předstihu zaslána Zhotovitelem data s připraveným počtem kusů dodávaných aršíků kontrolních nálepek a jejich druhu (ME nebo TK) s identifikačními prvky jednotlivých aršíků a kontrolních nálepek, čísla dodacích listů a počtu přepravních boxů do skladu Objednatele. Po vzájemné dohodě je určeno datum, časový harmonogram přepravy, stanovena trasa převozu se záchytnými body.

Samotný převoz je proveden vozidlem s bezpečnostním uzavřením přepravního prostoru, systémem pro sledování pohybu vozidla. Zásilka je po dobu přepravy uložena v bezpečnostních boxech a v bezpečnostním stojanu. Stojany jsou nedílnou součástí systému a kromě podílu na vlastní funkci boxu také zajišťují jejich napájení a dobíjení.

Bezpečnostní boxy pracují autonomně a nepotřebují ke své funkci kromě napájení žádná jiná vnější zařízení.

Přepravu zajišťují dva pověřené řidiči. Fyzické převzetí zásilky a kontrola dodaného zboží bude provedena dle elektronicky zaslaných podkladů a proveden zápis o předání do skladu.

Příloha 3 – Cenová kalkulace

	Kč bez DPH	DPH 20%	Kč včetně DPH
Cena za Dílo, tj. za výrobu a dodání 1 ks Nálepky	2,90	0,58	3,48